



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ПАТЕНТ НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

Статус: по данным на 07.10.2013 - действует
Пошлина: учтена за 1 год с 04.03.2013 по 04.03.2014

(21), (22) Заявка: **2013109465/02, 04.03.2013**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
04.03.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **04.03.2013**(45) Опубликовано: [20.09.2013](#)

Адрес для переписки:

**659328, Алтайский край, г. Бийск, а/я 416, Хмелев М.
В.**

(72) Автор(ы):

**Хмелев Владимир Николаевич (RU),
Хмелев Сергей Сергеевич (RU),
Хмелев Максим Владимирович (RU),
Генне Дмитрий Владимирович (RU),
Абраменко Денис Сергеевич (RU),
Абрамов Алексей Дмитриевич (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Общество с ограниченной ответственностью
"Центр ультразвуковых технологий" (RU)****(54) УСТРОЙСТВО КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ СВАРКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ
ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ****Формула полезной модели**

Устройство конвейерного типа для ультразвуковой сварки изделий из термопластичных материалов, содержащее источник ультразвука, узел перемещения изделий для подвода заготовок изделий в зону сварки и узел прижима источника ультразвука к свариваемому изделию, отличающееся тем, что узел перемещения снабжен подвижными опорами, выполненными с возможностью установки на них свариваемых заготовок изделий, их перемещения и снятия готовых изделий, узел прижима снабжен размещенной в зоне сварки неподвижной опорой, имеющей канал для перемещения через него подвижной опоры, при этом неподвижная опора имеет внутреннюю поверхность, которой соответствует форма нижнего опорного участка заготовки свариваемого изделия, а источник ультразвука выполнен в виде последовательно установленных и акустически связанных пьезоэлектрического преобразователя, концентратора и рабочего инструмента, обеспечивающего фиксацию, центровку заготовок изделия и их сварку.

